

Attestazione di Corrispondenza

Attestation of Compliance



ECM-2016-165

| | |
|---|---|
| Test Report n. | PC-2016-030 |
| Fabbricante: <i>Manufacturer:</i> | Milpass S.r.l. |
| Luogo di fabbricazione <i>Place of production</i> | Via Moretto, 1 40053 - Valsamoggia Loc. Crespellano (BO) |
| Tipo (soluzione) <i>Type (solution)</i> | Scorrevole con Telaio senza micro-interruttori di interblocco, per macchine industriali |
| Energia cinetica/impatto <i>Kinetic/Impact Energy</i> | 240 J |
| Norme <i>(per quanto attiene ai ripari)</i> <i>Standard</i> <i>(with regard to the guards)</i> | UNI EN ISO 14120:2015 rif. 3.1, 3.3, 5.2.4, 5.2.5, 5.2.6, 5.3.1, 5.3.2, 5.3.3, 5.3.4, 5.3.5, 5.3.7, 5.3.8, 5.3.9, 5.3.12, 5.3.13, 5.4.2, 5.4.3, 5.4.4, 5.4.5, 5.5, 5.6, 5.7, 5.8, 5.9, 5.10, 5.11, 5.14, 5.15 Allegato B Projectile test |
| Direttiva(e) <i>Directive(s)</i> Come linea guida <i>As guideline</i> | UNI EN ISO 12100:2010 rif. 3.27, 3.27.2, 6.3.3.1, 6.3.3.2.1, 6.3.3.2.3 a), 6.3.3.2.6 2006/42/CE Direttiva Macchine rif. Allegato I p.to 1.4.1 Requisiti generali dei ripari e dei dispositivi di protezione p.to 1.4.2.* Ripari Mobili Interbloccati * (ad eccezione delle parti sui dispositivi di interblocco, esclusi dalla fornitura) |

Questa **Attestazione di Corrispondenza** è stata emessa su base **volontaria**. ECM conferma che il Test Report PC-2016-030 è esistente per il prodotto(i) su indicato.

Questo documento è valido solo per il prodotto e la configurazione descritta nel Test Report PC-2016-030 a partire dalla data di emissione di questa dichiarazione. In ogni caso il fabbricante è responsabile della certificazione del prodotto(i) e non è esonerato dall'eseguire tutte le necessarie attività prima di immettere il prodotto(i) sul mercato, in accordo con le direttive applicabili.

Nel caso in cui vengano apportate delle modifiche non autorizzate ai prodotti, la validità dell' Attestazione di Corrispondenza decade.

Clausola di Salvaguardia:

Quando i ripari vengono assemblati con altre parti per costituire una macchina (definizione art. 2, lettera c, Direttiva 2006/42/CE), la macchina nel suo insieme deve essere progettata e realizzata sulla base di un'analisi dei rischi condotta dal costruttore della macchina stessa.

Non è consentito mettere in servizio i ripari prodotti da MILPASS S.r.l. fino a che la macchina in cui i ripari sono integrati, è stata dichiarata conforme alle disposizioni della Direttiva 2006/42/CE.

il presente attestato si intende valido solo per i prodotti identificati come sopra, a catalogo MILPASS S.r.l.

Valsamoggia (BO)
Loc. Castello di Serravalle
Data di emissione – *Date of issuing* 20/04/2016
Data di scadenza - *Expiry date* 19/04/2019

Timbro



Firma autorizzata
Authorized signature
Luca Bedonni

(Direttore di divisione / Division manager)